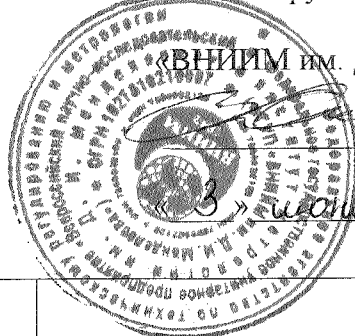


СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ



«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2005 г.

<p>Рулетки измерительные металлические 2-го класса точности P5Y2Г, P10Y2Г, P20Y2Г, P30Y2Г, P100Y2Г P5H2Г, P10H2Г, P20H2Г, P30H2Г, P100H2Г P1Y2К, P2Y2К, P3Y2К, P5Y2К, P10Y2К, P20Y2К, P30Y2К, P50Y2К, P100Y2К P1H2К, P2H2К, P3H2К, P5H2К, P10H2К, P20H2К, P30H2К, P50H2К, P100H2К</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29631-05</u> Взамен _____</p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические 2-го класса точности (далее рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Область применения – предприятия нефтяной, нефтехимической, машиностроительной промышленности, строительство, геодезические работы, торговля и т.д.

ОПИСАНИЕ

Рулетки состоят из измерительной ленты, кольца или груза.

Измерительная лента заключена в открытый корпус с ручкой. Наматывание и сматывание измерительной ленты осуществляется при помощи рукоятки. Измерительная лента плоская, изготовлена из углеродистой или нержавеющей стали. Измерительные ленты из углеродистой стали имеют эмалевое покрытие, а измерительные ленты из нержавеющей стали – лаковое покрытие. На шкале нанесены миллиметровые, сантиметровые и метровые интервалы. Штрихи шкалы и оцифровка – черные на белом фоне (рулетки из углеродистой стали), либо светлые на темно-сером фоне (рулетки из нержавеющей стали).

Вытяжной конец измерительной ленты рулеток P1Y2К, P2Y2К, P3Y2К, P5Y2К, P10Y2К, P20Y2К, P30Y2К, P50Y2К, P100Y2К, P1H2К, P2H2К, P3H2К, P5H2К, P10H2К, P20H2К, P30H2К, P50H2К и P100H2К снабжен кольцом.

Рулетки P5Y2Г, P10Y2Г, P20Y2Г, P30Y2Г, P100Y2Г, P5H2Г, P10H2Г, P20H2Г, P30H2Г и P100H2Г снабжены грузом. Груз имеет цилиндрическую форму. На груз нанесена шкала, началом шкалы служит торец груза. Груз изготавливается либо из латуни, либо в виде стального сердечника, покрытого защитной оболочкой из алюминиевого сплава (на торце груза устанавливается наконечник из латуни или пластмассы). Оболочка исключает искрообразование при случайном ударе о стенки

резервуара. Крепление груза на измерительной ленте выполнено посредством шарнирного соединения.

По требованию заказчика рулетки могут иметь заземляющий провод для снятия электрических зарядов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристики и единицы измерения	Значение характеристики
1	2	3
1	Номинальная длина шкалы, м: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P1Y2K, P1H2K; ▪ P2Y2K, P2H2K; ▪ P3Y2K, P3H2K; ▪ P5Y2Г, P5H2Г, P5Y2K, P5H2K; ▪ P10Y2Г, P10H2Г, P10Y2K, P10H2K; ▪ P20Y2Г, P20H2Г, P20Y2K, P20H2K; ▪ P30Y2Г, P30H2Г, P30Y2K, P30H2K; ▪ P50Y2K, P50H2K; ▪ P100Y2Г, P100H2Г, P100Y2K, P100H2K. 	1 2 3 5 10 20 30 50 100
2	Цена деления шкалы, мм	1
3	Класс точности	2
4	Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, мм: <ul style="list-style-type: none"> ▪ миллиметрового; ▪ сантиметрового; ▪ дециметрового; ▪ отрезка шкалы 1 м и более. 	±0,15 ±0,20 ±0,30 ±[0,30+0,15(L-1)], где L – число полных и неполных метров в отрезке.
5	Материал: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P5Y2Г, P10Y2Г, P20Y2Г, P30Y2Г, P100Y2Г, P1Y2K, P2Y2K, P3Y2K, P5Y2K, P10Y2K, P20Y2K, P30Y2K, P50Y2K, P100Y2K; ▪ P5H2Г, P10H2Г, P20H2Г, P30H2Г, P100H2Г, P1H2K, P2H2K, P3H2K, P5H2K, P10H2K, P20H2K, P30H2K, P50H2K, P100H2K. 	углеродистая сталь нержавеющая сталь
6	Покрытие: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P5Y2Г, P10Y2Г, P20Y2Г, P30Y2Г, P100Y2Г, P1Y2K, P2Y2K, P3Y2K, P5Y2K, P10Y2K, P20Y2K, P30Y2K, P50Y2K, P100Y2K; ▪ P5H2Г, P10H2Г, P20H2Г, P30H2Г, P100H2Г, P1H2K, P2H2K, P3H2K, P5H2K, P10H2K, P20H2K, P30H2K, P50H2K, P100H2K. 	эмалевое лаковое
7	Ширина ленты, мм	13
8	Толщина ленты, мм	0,2

1	2	3
9	Ширина штриха шкалы, мм: ▪ рулетки с лентой из углеродистой стали; ▪ рулетки с лентой из нержавеющей стали.	0,15 0,25
10	Масса груза, кг*	0,4; 0,7; 1,0; 2,0
11	Масса рулеток (без груза), кг: ▪ P1Y2K; ▪ P2Y2K; ▪ P3Y2K; ▪ P5Y2K, P5Y2Г; ▪ P10Y2K, P10Y2Г; ▪ P20Y2K, P20Y2Г; ▪ P30Y2K, P30Y2Г; ▪ P50Y2K; ▪ P100Y2K, P100Y2Г; ▪ P1H2K; ▪ P2H2K; ▪ P3H2K; ▪ P5H2K, P5H2Г; ▪ P10H2K, P10H2Г; ▪ P20H2K, P20H2Г; ▪ P30H2K, P30H2Г; ▪ P50H2K; ▪ P100H2K, P100H2Г.	0,24 0,25 0,27 0,31 0,41 0,60 0,79 1,17 2,12 0,24 0,26 0,28 0,32 0,42 0,62 0,82 1,22 2,22
12	Габаритные размеры, мм: ▪ P1Y2K, P2Y2K, P3Y2K, P5Y2K, P5Y2Г, P1H2K, P2H2K, P3H2K, P5H2K, P5H2Г; ▪ P10Y2K, P10Y2Г, P10H2K, P10H2Г; ▪ P20Y2K, P20Y2Г, P20H2K, P20H2Г; ▪ P30Y2K, P30Y2Г, P30H2K, P30H2Г; ▪ P50Y2K, P50H2K; ▪ P100Y2K, P100Y2Г, P100H2K, P100H2Г.	300x95x40 300x100x40 300x110x40 300x120x40 300x140x40 300x190x40
13	Полный средний ресурс, циклы измерений**: ▪ рулетки с лентой из углеродистой стали; ▪ рулетки с лентой из нержавеющей стали.	1500 2000

* - масса груза определяется требованиями заказчика;

** - цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет, наматывание ленты.

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры окружающего воздуха, °С..... от -40 до +50;
- относительная влажность воздуха при температуре воздуха +25°С, %, не более..... 98.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус рулетки в виде наклейки, а также на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- рулетка.....1 шт.;
- руководство по эксплуатации.....1 экз.;
- паспорт.....1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку рулеток осуществляют в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

При поверке используют эталонную измерительную ленту 3-го разряда по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
2. МОЗМ МР №35 «Меры длины общего применения».
3. ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип рулеток измерительных металлических 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ОПТИМА»

Адрес: 192007, г. Санкт-Петербург, ул. Воронежская, д.116, офис 4

Тел./факс: (812)774-59-77

Руководитель лаборатории Государственных эталонов
длины и лазеров метрологического назначения
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



Чекирда К.В.

Генеральный директор
ООО «ОПТИМА»



Барзман М.Э.