

СОГЛАСОВАНО



Директор ВНИИМС

А.И.Асташенков

2002 г.

Манометры ARDA-MT-50 ARDA-MT-60	Внесены в Государственный реестр средств измерений  Регистрационный N 23423-02  Взамен N _____
---------------------------------------	---

Выпускаются фирмой «ARDA-MT», Болгария

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры ARDA-MT (в дальнейшем - приборы) предназначены для измерений избыточного давления различных сред неагрессивных по отношению к медным сплавам. Приборы предназначены для использования в различных отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации трубчатой манометрической пружины.

Измеряемое давление подводится к штуцеру, соединённому с внутренней полостью манометрической пружины.

Под воздействием измеряемого давления свободный конец манометрической пружины перемещается, и через тягу передаёт усилие на грибок-секторный механизм, который приводит во вращательное движение указательную стрелку.

Отсчётное устройство выполнено в виде круговой шкалы и показывающей стрелки.

Приборы изготавливаются как с радиальным, так и с осевым штуцером.

Приборы имеющие маркировку ARDA-MT-50-60-GL, выполнены в виброустойчивом исполнении.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	ARDA-MT-50	ARDA-MT-60
Диапазон показаний, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,25÷10 (2,5÷100)	0,25÷31,5 (2,5÷315)
Диапазон измерений давления в % от диапазона показаний	от 0 до 100 %	от 0 до 100 %
Предел допускаемой основной погрешности показаний, %	±2,5 ±4,0	±2,5 ±4,0
Габаритные размеры, мм, не более	50x28	60x30
Присоединительные размеры	M10x1 G1/8" R1/8"	M12x1,5 G1/4" R1/4"

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки приборов входят:

- |   |        |
|---|--------|
| 1. Манометр   | 1 шт.  |
| 2. Руководство по эксплуатации<br>(При поставке манометров в один адрес допускается на партию манометров с одним пределом измерений поставлять 1 экз. РЭ) | 1 экз. |
| 3. Паспорт  | 1 экз. |

### ПОВЕРКА

Поверка приборов производится по МИ 2124-90 "ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры и тягонапорометры показывающие и самопишущие. Методика поверки".

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88, Техническая документация фирмы «ARDA-MT», Болгария.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры ARDA-MT фирмы «ARDA-MT», Болгария соответствуют требованиям ГОСТ 2405-88, а также требованиям технической документации фирмы «ARDA-MT», Болгария

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «ARDA-MT», Болгария  
АДРЕС: 6600, г. Карджали, квартал «Гледка», Болгария  
Tel.: 359 32 634517

Начальник отдела 202 ВНИИМС

А.И.Гончаров