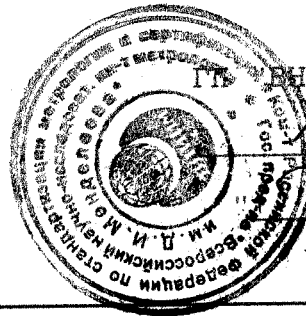


Описание типа для государственного реестра средств измерений

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора



ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С. Александров

1995 г.

Машины разрывные типа Б

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений  
Регистрационный N 15034-95  
Взамен N \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации фирмы-изготовителя MTS  
Systems <sup>Comperation</sup> (Франция-США).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины разрывные предназначены для определения механических ха-  
рактеристик материалов из пластмасс и металлов в лабораторной практике.

ОПИСАНИЕ

Разрывная машина представляет собой испытательный стенд, выполнен-  
ный в виде основания, силоприемной рамы, силозадающего и силоизмерите-  
льного устройств.

Силоприемная рама представляет собой вращающиеся винты, подвижную  
траверсу, соединенную с винтами шарикоподшипниковой гайкой и неподвиж-  
ную траверсу, закрепленную к основанию. Вращение винтов приводится в  
движение с помощью электромеханического привода. Скорость вращения вин-  
тов регулируется в широких пределах. На электродвигателе установлен  
преобразователь угловой скорости. С учетом передаточного числа и шага  
резьбы винта измеряется скорость движения и перемещения подвижной тра-  
версы.

Преобразователь силы (динамометр) устанавливается на подвижной траверсе для машин на малые нагрузки, для большегрузных машин - на неподвижной траверсе.

Предел перемещения траверсы устанавливается концевиками.

Для испытания материалов преобразователь перемещения (экстензометр) устанавливается непосредственно на испытуемый образец.

Управление машиной производится с пульта вручную и автоматически (по выбранной программе).

Машины универсальные - работают на сжатие, растяжение, изгиб, надрыв, на прокалывание.

Результаты испытаний записываются в запоминающем устройстве, выводятся на цифropечать, дисплей и на самописец (в зависимости от требований заказчика).

Частота опроса информации 1000 раз в $\Delta$ с.

Частота запоминания (записи) до 100 раз в $\Delta$ с.

Градуировка преобразователя нагрузки производится с помощью гирь или с помощью динамометра методом сличения непосредственно в испытательной машине.

Градуировка преобразователя перемещения производится с помощью средства измерения типа М120 (120 мм - предел измерений) и приспособления непосредственно в испытательной машине.

Испытательные машины могут быть обеспечены термостатами, термopе-  
чами для испытания материалов.

Основные характеристики машин разрывных типа G

Наименование характеристик	1/G	2/G	2/GL	5/G	5/GL	10/G	20/G	30/G	45/G	65/G
Наибольшая предельная нагрузка, кН	6	10	10	25	25	50	100	150	200	300
Относительная погрешность измерения нагрузки, %	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5
Диапазон измерения деформаций образца, мм	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Относительная погрешность измерения деформаций, %	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125	±0,125
Скорость перемещения активного захвата без нагрузки, мм/мин	0,002±	0,002±	0,002±	0,002±	0,002±	0,002±	0,001±	0,001±	0,005±	0,005±
Скорость перемещения активной нагрузки, мм/мин	+1016	+1016	+1016	+1016	+1016	+1016	+508	+508	+457	+457
Масса, кг	350	350	560	350	560	560	817	617	1315	1315

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Машина испытательная - 1 шт.
2. Средство измерения силы (динамометр) - 1 шт.
3. Средство измерения деформации образца (экстензометр) - 1 шт.
4. Зажимное устройство для испытания материалов на разрыв - 2 шт.
5. Устройство для испытания материалов на сжатие - 2 шт.
6. Устройство для испытания материалов на изгиб - 2 шт.
7. Устройство для испытания материалов на надрыв - 2 шт.
8. Устройство для испытания материалов на прокалывание - 2 шт.
9. Запоминающее устройство - 1 шт.
10. \* Цифропечать - 1 шт.
11. \* Дисплей - 1 шт.
12. \* Самописец - 1 шт.
13. \* Термостат - 1 шт.
14. \* Термопечь - 1 шт.

\* - поставляется по требованию заказчика.

ПОВЕРКА

Поверка машин разрывных осуществляется по РД 50-482-84.

Основные средства поверки: переносные динамометры 3-го и 1-го разряда, штангенциркуль с ценой деления 0,02 мм, квадрант оптический К01, секундомер (согласно РД 50-482-84).

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7855-84, РД 50-482-84.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Машины разрывные 1/G; 2/G; 2/GL; 5/G; 5/GL; 10/G; 20/G; 30/G; 45/G; 65/G соответствуют требованиям ГОСТ 7855-84, РД 50-482-84 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма MTS Systems <sup>Corporation</sup> (Франция-США).

Начальник лаборатории



Н.С.Чаленко