

г.р. 9291-94
24.09.91

н, (22) 2B

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

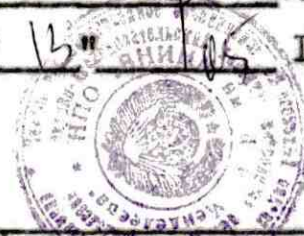
Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
НПО "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.А. Щеглов

" 13 " 1991



Меры длины концевые
плоскопараллельные
Модель - см. табл.

Внесены в Государственный
реестр средств измерений,
прошедших государственные
испытания

Регистрационный №

Взамен № 9291-83
432

Выпускаются по ГОСТ 9038-90. "Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры длины концевые плоскопараллельные предназначены для использования в качестве:

- 1) рабочих мер для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов и для непосредственного измерения линейных размеров промышленных изделий;
- 2) образцовых мер для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности и для поверки и градуировки измерительных приборов.

Защитные концевые меры устанавливаются на краю блока мер для предохранения от износа основных мер.

Область применения: приборостроительная и машиностроительная промышленность

ОПИСАНИЕ

Плоскопараллельные концевые меры длины имеют форму прямоугольного параллелепипеда с двумя плоскими взаимно параллельными измерительными поверхностями, выполненными с высокой точностью. Концевые меры должны притираться друг к другу легким нажимом руки в направлении длинной стороны.

Наборы концевых мер выпускаются в футлярах. Около каждой меры в футляре имеется маркировочная пластина с указанием номинального размера концевой меры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Номер набора	Кл. точн. наборов	Модель	Материал концевых мер	Номинальные значения длины концевых мер, мм	Полный средний срок службы (не менее) лет	Габаритные размеры мм	Масса, кг
1	0	24010I	сталь	от 0,5 до 100 включ.		294x185x45	2,6
	1	24011I					
	2	24012I					
	3	24013I					
2	1	24021I	"-	от 1 до 100 включ.	2	294x139x45	2,7
	2	24022I					
	3	24023I					
8	0	24030I	"-	от 125 до 500 включ.		567x191x53	6,68
	1	24031I					
	2	24032I					
	3	24033I					
9	0	24040I	"-	от 100 до 1000 включ.		1061x255x65	17,9
	1	24041I					
	2	24042I					
	3	24043I					

Продолжение таблицы

Номер набора	Кл. точн. наборов	Модель	Материал концевых мер	Номинальные значения длины концевых мер, мм	Полный средний срок службы (не менее), лет	Габаритные размеры, мм	Масса кг
I7	0	24050I	сталь	от I,99I до 2,009 включ.	2	I5I x 75 x 42	0,37
	I	2405II					
	2	24052I					
22	3	24063I	-"	от 2I,2 до I75 включ.		235 x I27 x 45	2,4
I	I	244III	твердый сплав	от 0,5 до I00 включ.		294 x I85 x 45	3,27
	2	244I2I					3,4
	3	244I3I					
2	I	2442II	-	от I до I00 включ.		294 x I39 x 45	2,85
	2	24422I					3, I3
	3	24423I					
I6	0	24430I	-	от 0,99I до I,009 включ.	4	I5I x 8I x 42	0,32
	I	2443II					
I8	I	2444II	-	I;I (защитные меры)		65 x 67 x 24	0,09
	2	24442I					
	3	24443I					
I9	I	2445II	-	2;2 (защитные меры)		65 x 67 x 24	0,09
	2	24452I					
	3	24453I					

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Набор концевых мер.
2. Футляр.
3. Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка концевых мер производится по следующим стандартам:

1. МИ 1604-87. "Методические указания. Меры длины концевые плоскопараллельные. Общие требования к методикам поверки".
2. ГОСТ 8.306-78. "Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3,4 и 5-го разрядов и рабочие классов точности I-5 длиной до 100 мм. Методы и средства поверки".
3. ГОСТ 8.307-78. "Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3,4 и 5-го разрядов и рабочие классов точности I-5 длиной от 125 до 1000 мм. Методы и средства поверки".
4. ГОСТ 8.367-79. "Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые I и 2-го разрядов и рабочие классов точности 00 и 0 длиной до 1000 мм. Методы и средства поверки".

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 9038-90 "Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Наборы плоскопараллельные концевых мер длины соответствуют ГОСТ 9038-90.

Изготовитель:

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности
СССР

Главный инженер
завода "Калибр"



В.А.Четвериков