

Согласовано



Заместитель руководителя ГЦИ СИ
* * * * *
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
Н.В. Зарембо
«12» 11 2009 г.

Колбы 1-го и 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>4783-04</u> Взамен № _____
-----------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

Назначение и область применения

Колбы с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а, и колбы с двумя отметками исполнения 3,4 применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах. Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

Описание

Колбы исполнения 1, 2, 2а, 3, 4 представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, КШ 29/32 могут изготавливаться с пробками из пластмассы.

Колбы вымеряют на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб исполнения 1, 2, 2а наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20°C. На горловинах колб исполнения 3, 4 наносится две отметки соответствующей вместимости.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
Колбы 1-го класса					
1, 2, 2а	5	$\pm 0,025$	70	22	7/16
1, 2, 2а	10	$\pm 0,025$	90	27	7/16
1, 2, 2а	25	$\pm 0,04$	110	40	10/19
1, 2, 2а	50	$\pm 0,06$	140	50	10/19
1, 2, 2а	100	$\pm 0,10$	170	60	10/19
1, 2, 2а	200	$\pm 0,15$	210	75	14/23
1, 2, 2а	250	$\pm 0,15$	220	80	14/23
1, 2, 2а	500	$\pm 0,25$	260	100	14/23, 19/26
1, 2, 2а	1000	$\pm 0,40$	300	125	19/26, 24/29
1, 2, 2а	2000	$\pm 0,60$	370	160	24/29, 29/32
Колбы 2-го класса					
1, 2, 2а	5	$\pm 0,05$	70	22	7/16
1, 2, 2а	10	$\pm 0,05$	90	27	7/16
1, 2, 2а	25	$\pm 0,08$	110	40	10/19
1, 2, 2а	50	$\pm 0,12$	140	50	10/19
1, 2, 2а, 3, 4	100	$\pm 0,20$	170; 235	60	10/19
1, 2, 2а	200	$\pm 0,30$	210	75	14/23
1, 2, 2а	250	$\pm 0,30$	220	80	14/23
1, 2, 2а	500	$\pm 0,50$	260	100	14/23, 19/26
1, 2, 2а	1000	$\pm 0,80$	300	125	19/26, 24/29
1, 2, 2а	2000	$\pm 1,20$	370	160	24/29, 29/32

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на колбы методом штамповки или клишевания, с помощью деколи и на этикетку.

Комплектность

В комплект входят:

- колбы- в количестве по требованию заказчика,
- этикетка,
- коробка из гофрокартона упаковочная.

Поверка

Поверка колб производится по ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные 3 разряда по ГОСТ 24104, пипетка- рабочий эталон 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства. В эксплуатации колбы периодической поверке не подлежат.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 1770-74 – «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ГОСТ 8.470- 82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

Заключение

Тип колб 1-го и 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор»; 141600, г.Клин, Московской области, ул.Папивина, д.3; телефон (49624) 2-47-41, 2-64-00; те./факс (49624) 2-35-48

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев