

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при  
Совете Министров  
Союза ССР

МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ,  
ДОПУЩЕННЫЕ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ В СССР

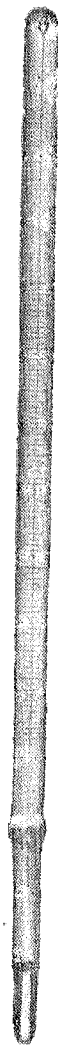
**ТЕРМОМЕТРЫ СТЕКЛЯННЫЕ,  
РТУТНЫЕ**

с заводскими обозначениями СП-28; СП-29;  
СП-30; СП-31; СП-32; СП-33 и СП-34

Внесены  
в ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
РЕЕСТР  
под № 1331—60

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Термометры ртутные стеклянные палочные СП-28, . . . СП-34 предназначены для кон-  
троля температурного режима установок, определяющих качество авиационных, автомо-  
бильных и дизельных топлив.



**ОПИСАНИЕ**

Термометры СП-28, . . . СП-34 по своей конструкции относятся к стеклянным палоч-  
ным ртутным термометрам, изготавливаемым из массивной стеклянной трубки, на поверхности  
которой методом травления нанесены отметки шкалы и их числовые обозначения. Для луч-  
шей видимости ртутного столбика в капилляре вплавлена эмалевая полоска.

Термометры СП-28, . . . СП-34 утверждены и допущены к выпуску в обращение в СССР 29 апреля 1960 г.

В нижней части термометров имеется утолщение, служащее для герметизации при установке нижней части термометра в оправу.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Термометры изготавливаются в соответствии с ГОСТ 2045—43.

По пределам измерения термометры изготавливаются в семи модификациях. Обозначения отдельных модификаций, пределы измерения, цена деления и характерные точки шкалы, отмеченные стрелкой, приведены в таблице.

Заводское обозначение	Пределы измерения в °С		Характерные точки шкалы в °С	Цена деления шкалы в °С
	от	до		
СП-28	+130	+170	149	0,5
СП-29	0	+ 50	38	0,5
СП-30	+150	+200	190	1,0
СП-31	+50	+150	107	1,0
СП-32	+80	+120	100 и 104,5	0,5
СП-33	+40	+ 80	52 и 66	0,5
СП-34	+30	+ 70	52	0,5

Погрешности показаний термометров не превышают:

$\pm 1^\circ\text{C}$  в интервале от 0 до  $200^\circ\text{C}$  при цене деления  $0,5^\circ\text{C}$  и в интервале от 0 до  $100^\circ\text{C}$  при цене деления  $1^\circ\text{C}$ .

$\pm 2^\circ\text{C}$  в интервале от 101 до  $200^\circ\text{C}$  при цене деления  $1^\circ\text{C}$ .

Погрешности показаний термометров в характерных точках не превышают половины указанных для остальных точек допустимых погрешностей.

Длина термометров от 185 до 360 мм.

Диаметр 7—8 мм.

### МЕТОДЫ ПОВЕРКИ

Поверка показаний термометров СП-28, . . . , СП-34 проводится в соответствии с ГОСТ 2045—43 «Термометры ртутные стеклянные. Технические условия» и инструкцией 159—60 «По поверке стеклянных жидкостных термометров».

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

К термометрам СП-28, . . . , СП-34 прилагаются выпускные аттестаты с таблицей поправок.

Испытания проводил Всесоюзный научно-исследовательский институт Комитета стандартов, мер и измерительных приборов.