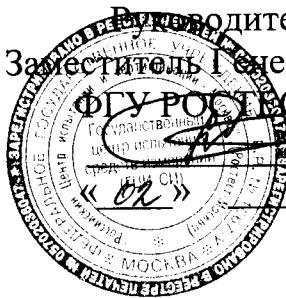


СОГЛАСОВАНО

Заместитель ГЦИ СИ -  
 Заместитель Генерального директора  
 ФГУ РОСТЕСТ-МОСКВА  
 А.С. Евдокимов  
 04 2007 г.



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Угломеры с нониусом, тип 2	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 957-01  Взамен №
----------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 5378-88 ООО «Синус»

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угломеры с нониусом, тип 2, (далее – угломеры) предназначены для измерения наружных и внутренних углов деталей машин в условиях производства.

Область применения – машиностроительная и станкостроительная промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Угломер с нониусом, тип 2, смонтирован на основании, жестко скрепленном с линейкой. По дуге основания перемещается сектор, несущий нониус.

К сектору посредством зажима может быть прикреплен угольник или линейка (входят в комплект угломера), имеющие возможность перемещаться по грани сектора и фиксироваться в требуемом положении стопорным винтом.

Линейка при помощи зажима может прикрепляться и к короткой стороне угольника.

Точная установка при измерении углов обеспечивается микроподачей, путем вращения гайки с накаткой, расположенной с тыльной стороны угломера. Фиксирование осуществляется стопорным устройством.

Отсчет производится по шкале и нониусу.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение
1	2
Пределы измерений, ...° - внутренние углы - наружные углы	от 40 до 180 от 0 до 360
Цена деления шкалы основания, ...°	1
Значение отсчета по нониусу, ...'	2
Предел допускаемой погрешности, ...'	± 2
Полный средний срок службы, лет, не менее	8

1	2
Рабочая температура, °С	(20 ± 5)
Габаритные размеры, мм	153×147×30
Масса, кг, не более	0,345

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Угломер с нониусом, тип 2, по ГОСТ 5378 - 88	—	1 шт.
Футляр	—	1 шт.
Паспорт	—	1 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка угломеров с нониусом, тип 2, проводится в соответствии с МИ 2131 - 90 «Угломеры с нониусом. Методика поверки».

Основными средствами поверки являются:

Призматические угловые меры по ГОСТ 2875 - 88, поверенные в качестве эталонных по 4-му разряду по ГОСТ 8.016 - 81.

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 5378 – 88 «Угломеры с нониусом. Технические условия»  
Техническая документация изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип угломеров с нониусом, тип 2, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Синус».

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Синус».

129085, г. Москва, ул. Годовикова, д.9, стр.2.



Директор ООО «Синус»

В.В.Федулов

Начальник лаборатории 445 ФГУ «Ростест – Москва»

В.К.Перекрест