

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Отпущено  
Директор ФГУП ВНИИМС Кемеровский ЦСМ"  
Голин Б.И.  
2003 г.

Гиря с номинальным значением массы  
20 кг класса точности  $M_1$   
параллелепипедной формы

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный № 811-03  
Взамен № 811-66

Выпускается по ГОСТ 7328-2001

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гиря с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы предназначена для: проверки гирь класса точности  $M_2$  и условных гирь; образцовых весов IV разряда, весов общего назначения 4-го класса, весовых дозаторов, весов непрерывного действия и весов специального назначения.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия заключается в измерении массы путем наложения гири на грузоприемное устройство.

Пример условного обозначения:

Гиря с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$

Гиря 20 кг  $M_1$  ГОСТ 7328-2001.

Конструкция и основные размеры гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы установлены на рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

Основные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Номинальное значение массы гири, кг | Ширина, мм        | Длина, мм           | Высота, мм        |
|-------------------------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| 20                                  | 145 <sub>-4</sub> | 210 <sub>-4,6</sub> | 135 <sub>-4</sub> |

Гиря 20 кг  $M_1$  параллелепипедной формы отливается из чугуна в виде прямоугольного параллелепипеда с выемкой в верхней части. Боковые стенки выемки соединены перемычкой, служащей ручкой.

Гиря 20 кг  $M_1$  параллелепипедной формы имеет подгоночную полость. Отверстие подгоночной полости закрыто резьбовой стальной пробкой. Положение резьбовой пробки фиксируется закрепительным штифтом из алюминиевого сплава, на который наносится поверительное клеймо.

Для заполнения подгоночной полости гири применяют чугунную дробь или стружку черных металлов.

### основные технические характеристики

Допускаемые отклонения от номинального значения массы гири 20 кг  $M_1$  параллелепипедной формы вновь изготовленной, находящейся в применении и выпускаемой после ремонта, а также допускаемые погрешности определения массы не должны превышать абсолютных значений, указанных в таблице 2.

Таблица 2

| Номинальное значение массы гири, кг | Пределы допускаемых отклонений, г           |                          | Допускаемая погрешность определения массы гири, г |
|-------------------------------------|---|--------------------------|---|
|                                     | при выпуске из производства и после ремонта | находящейся в применении |   |
| 20                                  | + 2   | $\pm 2$                  | $\pm 0,5$   |

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гиря поставляется штучно, гиря и паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой испытаний АЖЕ 6.392.009 МИ "Методика испытаний для целей утверждения типа гирь номинальной массой 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы ГОСТ 7328-2001", разработанной и утвержденной ЗАО "Сибтензоприбор" и согласованной ФГУ "Кемеровский ЦСМ" в 2003 г.

Межповерочный интервал один год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 "Гири. Общие технические условия".

АЖЕ 6.392.009 МИ "Методика испытаний для целей утверждения типа гири номинальной массой 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы ГОСТ 7328-2001".

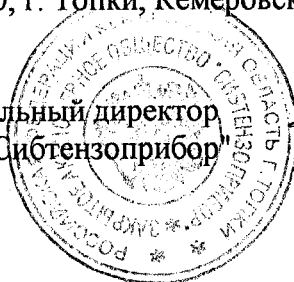
### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип "Гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности  $M_1$  параллелепипедной формы" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор".

652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.

Генеральный директор  
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус