

Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ-
зам. директора ФГУ
«Челябинский ЦСМ»



В.В. Пунтусов
2002 г.

Подлежит публикации
в открытой печати

<p>Нутромеры микрометрические НМ 75; НМ 175; НМ 600; НМ 1250;</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>784-02</u> Взамен № <u>784-01</u></p>
---	---

Выпускаются по ГОСТ 10-88

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нутромеры микрометрические (далее нутромеры) предназначены для измерения внутренних размеров абсолютным методом.

Нутромеры могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерения внутренних линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия нутромера-механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на стебле и делений на барабане микрометрической головки.

Нутромер состоит из микрометрической головки, комплекта удлинителей и измерительного наконечника. Измерительные поверхности наконечников и микрометрических головок оснащены твердым сплавом.

Настройку микрометрической головки на нулевое деление проводят по установочной мере-скобе, входящей в комплект нутромера, после чего подбирают и свинчивают необходимое количество удлинителей до получения требуемого размера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Обозначение	Диапазон измерения нутромером, мм	Цена деления, мм	Измеряемые размеры, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм
1	НМ 75	50-75	0,01	50-75	±4
2	НМ 175	75-175		75-125 125-175	±4 ±6
3	НМ 600	75-600		75-125 125-200 200-325 325-500 500-600	±4 ±6 ±8 ±10 ±15
4	НМ 1250	150-1250		150-200 200-325 325-500 500-800 800-1250	±6 ±8 ±10 ±15 ±20

В случае расширения функциональных характеристик или внесения конструктивных изменений, при сохранении всех точностных характеристик, в обозначение нутромеров может вводиться буквенный индекс, расшифровка которого приводится в сопроводительной документации.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом, а на футляр методами штемпелевания, наклеивания, шелкографии и т.п.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект нутромера должны входить:

№ п/п	Наименование	Количество
1	Микрометрическая головка, шт.	1
2	Измерительный наконечник, шт.	1
3	Удлинитель, шт.	в зависимости от типа
4	Державка для измерения глубоких отверстий (только для НМ 75), шт.	1
5	Монтажный инструмент, комплект	1
6	Установочная мера, шт.	1
7	Футляр, шт.	1

8	Рабочая таблица подбора удлинителей, экз.	1
9	Паспорт, экз.	1

ПОВЕРКА

Поверка нутромеров производится согласно ГОСТ 17215-71, «Нутромеры микрометрические. Методы и средства поверки». Для поверки используется средства, указанные в таблице.

№ п/п	Средства поверки и их нормативные характеристики
1	Образцы шероховатости по ГОСТ 9378
2	Инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074
3	Щуп по ГОСТ 882 или концевая мера 0,4 мм. любого класса по ГОСТ 9038
4	Радиусные шаблоны по ГОСТ 4126
5	Горизонтальный оптиметр по ГОСТ 5405
6	Оптико-механическая машина по ГОСТ 10875
7	Концевые меры длины 5-го разряда по ГОСТ 8.166
8	Индикатор типа ИЧ по ГОСТ 577
9	Циферблатные весы по ГОСТ 23676

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

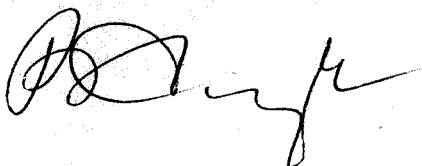
ГОСТ 10-88 «Нутромеры микрометрические. Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Нутромеры микрометрические типа НМ 75; НМ 175; НМ 600; НМ1250 с диапазонами измерения, мм: 50-75; 75-175; 75-600; 150-1250, соответствуют требованиям ГОСТ 10-88 «Нутромеры микрометрические. Технические условия».

Изготовитель: ЗАО ПО «Челябинский инструментальный завод»
454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 28а
Тел. (3512) 35-17-83, 62-76-76
Тел. факс (3512) 35-16-53

Директор



И.М. Черепанов

