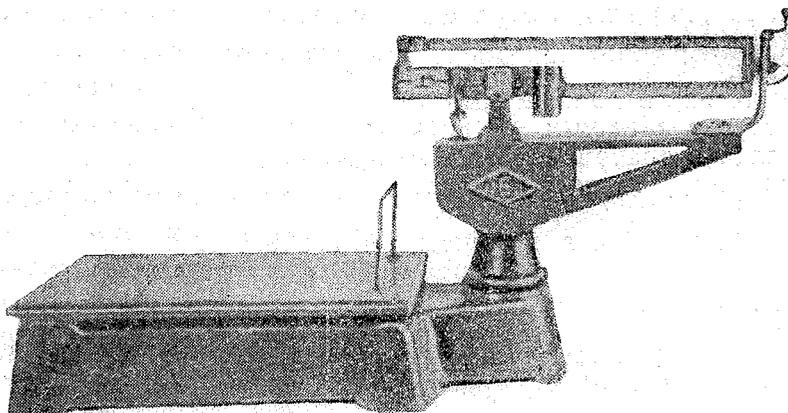


<b>С С С Р</b>  Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	<b>ТИПЫ МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ,          ДОПУЩЕННЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</b>	<b>Тип 782</b>
	<b>ВЕСЫ ТИПА 782</b>  шкальные передвижные	

Настоящие требования распространяются на весы типа 782 шкальные передвижные.

### НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО

§ 1. Весы предназначены для взвешивания продуктов, материалов, полуфабрикатов и готовых изделий. Класс погрешности весов — 9.



Фиг. 1. Весы типа 782 шкальные передвижные  
(предельная нагрузка 50 кг)

§ 2. Весы относятся к рычажным весоизмерительным приборам с переменным отношением плеч и характеризуются грузоприемным устройством в виде платформы и конструкцией, обеспечивающей возможность передвижения весов без разборки и наладки.

Весы могут быть оборудованы дополнительно съемным ковшом, лотком, подставкой или оградой, устанавливаемыми на платформе.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

§ 3. Допустимые погрешности, чувствительность и непостоянство показаний:

1) Значения допустимой погрешности показаний и допустимой погрешности от непостоянства показаний указаны в таблице.

Тип 782

Весы типа 782

Значение нагрузки	Допустимая погрешность показаний	Допустимая погрешность от непостоянства показаний (в пределах значений допустимой погрешности показаний)	
		для весов с предельной нагрузкой менее 200 кг	для весов с предельной нагрузкой 200 кг и выше
Без нагрузки	—		0,0001 предельной нагрузки
В пределах от наименьшей допустимой до 0,2 предельной нагрузки	$\pm 0,0002$ предельной нагрузки	0,0002 предельной нагрузки	0,0002 предельной нагрузки
Свыше 0,2 предельной нагрузки	$\pm 0,001$ фактической нагрузки		

2) Чувствительность должна быть такой, чтобы при изменении нагрузки на величину допустимой погрешности показаний подвижный указатель равновесия проходил путь не менее 5 мм.

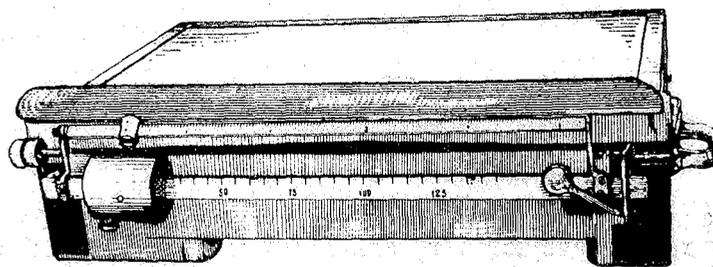
3) Показания весов не должны зависеть от положения груза на платформе и от угла наклона прибора в пределах  $\pm 1,0^\circ$ .

4) Для выполнения требований, изложенных выше, весы должны быть установлены по уровню или отвесу на прочном основании и защищены от атмосферных осадков и ветра.

5) Наименьшая допустимая нагрузка устанавливается равной 0,05 предельной нагрузки.

#### § 4. Конструктивные требования:

1) Весы могут выпускаться с предельной нагрузкой 20, 50, 100, 150, 200, 500, 1000, 2000 и 3000 кг.



Фиг. 2. Весы типа 782 шкальные передвижные (предельная нагрузка 150 кг)

2) Верхний предел показаний должен быть равен:  
по основной шкале—предельной нагрузке весов,  
по дополнительной шкале—цене деления основной шкалы.

Цена деления шкалы не должна превышать:

у весов с предельной нагрузкой до 200 кг включительно:

для основной шкалы—0,1 предельной нагрузки,

для дополнительной шкалы—0,0004 предельной нагрузки;

у весов с предельной нагрузкой свыше 200 кг:

для основной шкалы—0,05 предельной нагрузки,

для дополнительной шкалы—0,0002 предельной нагрузки.

Деления основной шкалы должны быть не менее 5 мм, деления дополнительной шкалы—не менее 2 мм.

## Весы типа 782

## Тип 782

Отметки основной шкалы должны быть выполнены в виде нарезов.

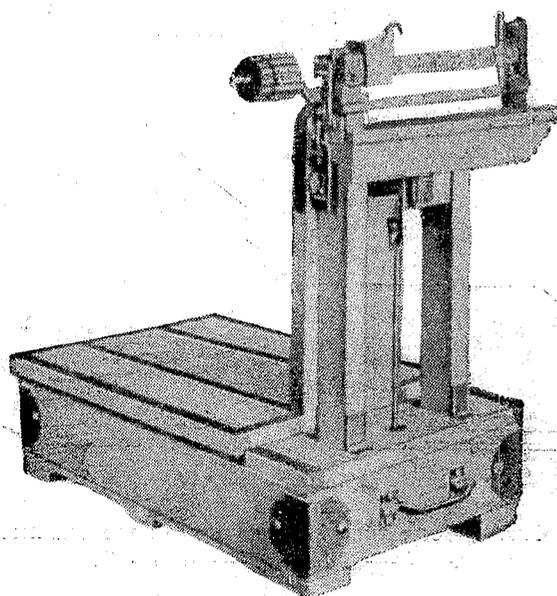
Отметки в интервале от нуля шкалы до отметки, соответствующей наименьшей допустимой нагрузке (или ближайшей меньшей) на основной шкале, не должны наноситься.

3) Основные передвижные гири на весах для предельной нагрузки свыше 1000 кг должны быть составными, на каретке.

Масса основных передвижных гирь не должна превышать значений, указанных в таблице.

Предельная нагрузка в кг	20	50	100	150	200	500	1000	2000	3000
Масса основной передвижной гири в кг	0,4	1,0	1,25	1,5	1,8	2,25	3,25	4,0	4,0

Основная передвижная гиря должна иметь зубец, входящий в нарезы коромысла.



Фиг. 3. Весы типа 782 шкальные передвижные  
(предельная нагрузка 500 кг)

4) Нижняя точка подплатформенной рычажной системы должна отстоять от пола или днища рамы у весов для предельной нагрузки до 200 кг включительно не менее чем на 20 мм, а у весов для предельной нагрузки свыше 200 кг — не менее чем на 40 мм и не должна выступать за нижнюю кромку рамы весов без днища.

5) Конструкция весов должна обеспечивать возможность их перемещения без дополнительной наладки и регулировки.

Весы для предельной нагрузки от 50 до 1000 кг должны быть снабжены ручками или соответствующими вырезами и могут быть оборудованы катками или колесами.

6) При установке весов на ровном горизонтальном основании уровень или отвес весов должен занимать нулевое положение.

Длина отвеса на весах с колонкой должна быть не менее 200 мм, а на весах без колонки — не менее 80 мм.

Чувствительность уровня, установленного на весах, должна быть не менее 30'.

7) Отношение длины грузоприемной платформы к ее ширине должно составлять от 1 до 1,5.

Наименьшая допустимая площадь платформы указана в таблице.

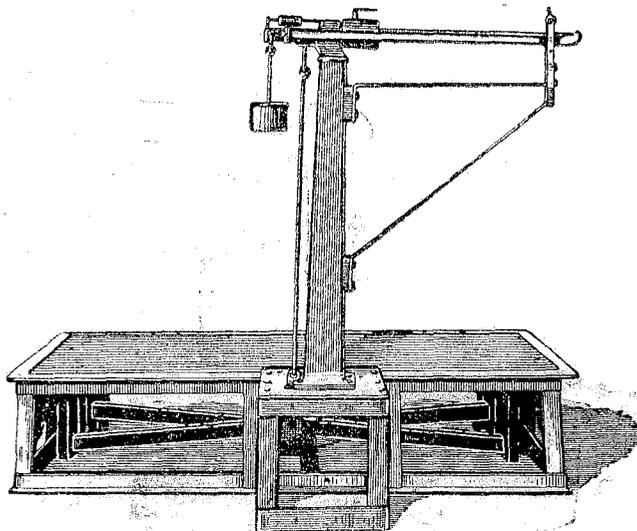
## Тип 782

## Весы типа 782

Предельная нагрузка в кг	20	50	100	150	200	500	1000	2000	3000
Площадь платформы в м <sup>2</sup> , не менее	0,08	0,15	0,2	0,25	0,3	0,5	0,8	1,5	2,0

Весы для предельной нагрузки менее 1000 кг с коромыслом, установленным на колонке, должны иметь спинку, укрепленную на платформе со стороны, обращенной к колонке. Платформа весов для взвешивания скота должна быть снабжена оградой с дверцами. Кромка платформы должна выступать за контур рамы со всех сторон, за исключением стороны, снабженной спинкой.

8) Регулятор тары весов должен быть выполнен в виде груза или грузов, перемещаемых вдоль хвостовика коромысла. Грузы регулятора тары должны надежно закрепляться в любом положении.



Фиг. 4. Весы типа 782 шкальные передвижные  
(предельная нагрузка 1, 2, 3 т)

Если грузы регулятора тары закреплены неподвижно на рычагах или перемещаются не с помощью винтового стержня, то на основном грузе или на хвостовике коромысла должен быть установлен дополнительный регулятор тары с грузами, перемещаемыми посредством винтового стержня.

Регулятор тары весов с колонкой должен обеспечивать возможность изменения тары весового механизма не менее чем на  $\pm 0,025$  предельной нагрузки при перемещении груза регулятора не менее чем на  $\pm 20$  мм от среднего положения.

Дополнительный регулятор тары и регулятор тары весов без колонки должен обеспечивать возможность изменения тары весового механизма не менее чем на  $0,0005$  предельной нагрузки при перемещении груза регулятора не менее чем на  $\pm 10$  мм от среднего положения.

Регулятор тары весов, оборудованных, кроме платформы, съемным ковшом, лотком, стойкой или подставкой, должен обеспечивать возможность уравнивания коромысла как при наличии, так и при отсутствии ковша, лотка и т. д. Такие весы, а также весы для предельной нагрузки свыше 1000 кг могут иметь, помимо регулятора тары, противовес в виде груза с подгоночной полостью, подвешиваемого к призме на хвостовике коромысла.

9) Конструкция затвора ковша (если весы дополнительно оборудованы ковшом) должна исключать возможность утечки взвешиваемых материалов из ковша и обеспечивать полное его опорожнение.

## Весы типа 782

## Тип 782

10) Передвижные гири не должны сниматься с коромысла и дополнительной линейки, а составные гири не должны разбираться без помощи слесарного инструмента.

## § 5. Технологические требования:

1) Все поверхности, за исключением рабочих поверхностей подвижных сочленений и деталей из коррозионностойких материалов, должны иметь защитные покрытия.

Наружные поверхности деталей не должны иметь пороков, ухудшающих внешний вид весов.

2) Рабочие поверхности должны иметь твердость в пределах:

призмы . . . . .	60 — 63 HRC
подушек и щечек . . . . .	63 — 65 HRC
зубца передвижной гири . . . . .	44 — 47 HRC
нарезов коромысла . . . . .	48 — 52 HRC

Число твердости подушек должно быть выше числа твердости сопряженных с ними призм.

3) Рабочие поверхности призм, подушек, серег, щечек, соединительных колец, боковых граней зубца передвижной гири и скошенных кромок нарезков коромысла должны быть обработаны не ниже чем по 7-му классу, а конические посадочные поверхности призм и гнезд — не ниже чем по 6-му классу чистоты поверхности по ГОСТ 2789—51.

4) Конусность посадочной части призм с хвостовиками круглого сечения должна составлять 1 : 50.

Для призм, закрепляемых клиновыми вкладышами, уклон, сопряженной с вкладышем поверхности, должен быть не более 1 : 10.

5) Ребро зубца передвижной гири должно быть закруглено. Угол между боковыми гранями зубца должен лежать в пределах 45 — 75°. Зубец должен касаться скошенных кромок нарезков коромысла только своими боковыми гранями.

Глубина скошенных кромок не должна превышать половины глубины нареза.

§ 6. Кроме настоящих требований, весы должны также удовлетворять требованиям соответствующих технических условий, утвержденных ведомствами, и действующих стандартов.

§ 7. При выпуске из производства к весам прилагаются:

- 1) руководство по пользованию;
- 2) выпускной аттестат.

§ 8. На весах должны быть нанесены:

на коромысле:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) заводский номер;
- 3) год выпуска;
- 4) наименьшая допустимая нагрузка;

на табличке, прикрепленной к весам, или на коромысле:

- 5) обозначение типа весов;
- 6) заводский шифр.

## СРЕДСТВА И МЕТОДЫ ПОВЕРКИ

§ 9. Поверка показаний весов (§ 3, п. 1) производится гирями 3-го разряда при нагрузках, соответствующих всем отметкам основной шкалы. При установке основной передвижной гири на отметке, соответствующей 0,1 предельной нагрузки весов, производится поверка показаний при установке дополнительной передвижной гири на 3—5 отметках, включая конец дополнительной шкалы.

Поверка производится при возрастающих и убывающих значениях нагрузки.

Для поверки показаний весов с предельной нагрузкой свыше 500 кг при нагрузках более 0,1 предельной допускается применение балласта. Для замены образцовых гирь балластом весы должны быть приведены в положение первоначального равновесия наложением дополнительных грузиков или смещением дополнительной передвижной гири. После замены гирь балластом, дополнительные грузики снимаются или дополнительная гиря возвращается на нулевую отметку.

Перед поверкой весы должны быть старированы при помещении на платформу мелких гирь-грузиков, общей массой равной 0,001 предельной нагрузки.

Тип 782

Весы типа 782

Величина погрешности определяется значением массы дополнительных гирь-грузиков, помещаемых на платформу или снимаемых с нее для восстановления первоначального положения равновесия.

§ 10. Определение погрешности от непостоянства показаний (§ 3, п. 1) производится в процессе поверки показаний.

Величина погрешности определяется как разность показаний при возрастающей и убывающей нагрузках и после нарушения положения равновесия.

Положение равновесия нарушается—при отсутствии нагрузки путем относительного смещения призм по подушкам в пределах разбега, а у нагруженных весов—путем отклонения коромысла в крайнее положение.

§ 11. Определение чувствительности весов (§ 3, п. 2) производится в процессе поверки показаний при наименьшей допустимой и предельной нагрузках. Путь, проходимый коромыслом, определяется после успокоения колебаний.

§ 12. Неизменность показаний весов при различных положениях груза на платформе (§ 3, п. 3) поверяется при нагрузке, равной 0,1 предельной, путем помещения гири 3-го разряда поочередно над каждой из грузоподъемных призм.

§ 13. Неизменность показаний весов при различных наклонах (§ 3, п. 3) поверяется при выпуске из производства при нагрузке, равной 0,1 предельной, путем поочередного подкладывания под опоры горизонтально установленных весов пластинок, толщина которых составляет 0,015 расстояния между опорами. После подкладывания пластинок весы должны быть старированы.

§ 14. Определение твердости призмы, подушек, щечек, серег, зубца передвижной гири и нарезов коромысла (§ 5, п. 2) производится при выпуске весов из производства (до сборки) выборочно, твердомером типа ТК.

Проба твердости деталей весов после сборки производится личным напильником длиной 100 мм.

§ 15. Соответствие весов требованиям, не нуждающимся в экспериментальной поверке, определяется при внешнем осмотре.

§ 16. Соблюдение всех требований, изложенных в разделе „Технические требования“, а также соответствие весов требованиям стандартов, техническим условиям и чертежам должны обеспечиваться при общем контроле, осуществляемом органами ОТК заводов-изготовителей в процессе производства весов, и различными видами контрольных испытаний.

