ЩУПЫ МОДЕЛЕЙ 82003; 82103; 82203; 82303

Внесены в Государственный реестр под № 369—89 Взамен № 369—73

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 7 февраля 1989 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Щупы моделей 82003, 82103, 82203 и 82303 предназначены для проверки величины зазоров между поверхностями от 0,02 до 1 мм; применяются в различных отраслях машиностроения и приборостроения.

ОПИСАНИЕ

Щупы, состоящие из наборов 1, 2, 3 и 4, в наборе располагаются в порядке возрастания толщины, за исключением наибольшего по толщине, который должен располагаться первым.

С целью надежности набора 1 и 2 щупы малой толщины 0,02 и 0,03 мм продублированы.

Конструкция обоймы наборов обеспечивает возможность замены каждого щупа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности 2.

Количество наборов 4 шт.

Длина щупов — одна из ряда 70; 80; 90; 100 мм.

Номинальная толщина и количество щупов в наборе соответствует табл. 1.

Таблица 1

Номера моделей	Номера наборов	Номинальная толщина щупов, мм	Количество щупов в наборе, шт.
82003	1	0,02; 0,02; 0,03; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1	11
82103	2	0,02; 0,02; 0,03; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,15; 0,2; 0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5	19
83303	3	0,55; 0,6; 0,65; 0,7; 0,75; 0,8; 0,85; 0,9; 0,95; 1	10
82303	4	0,1; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	10

Отклонения толщины щупов не должны превышать величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Номинальная толщина щупов, мм	Допускаемые отклонения толщины щупов, мкм			Допускаемая желобчатость, мкм
	новых		изношенных	
	верхнее	нижнее		
От 0,02 до 0,06	+5	—3	—5	—
Св. 0,06 до 0,10	+6	—4	—6	—
Св. 0,10 до 0,18	+8	—4	—8	6
Св. 0,18 до 0,30	+9	—5	—9	7
Св. 0,30 до 0,50	+11	—6	—11	8
Св. 0,50 до 0,60	+13	—7	—13	10
Св. 0,60 до 0,80	+14	—8	—14	11
Св. 0,80 до 1	+16	—9	—16	12

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наборы щупов укомплектованы этикеткой.

ПОВЕРКА

Поверка щупов должна осуществляться методами и средствами, указанными в ГОСТ 8.007—71.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель.— Ленинградский инструментальный завод.