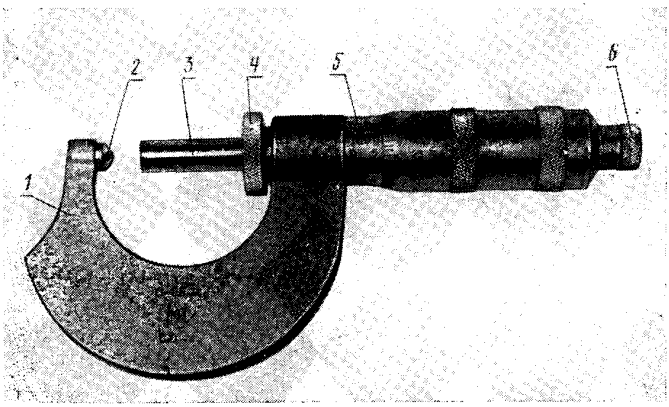
Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	МИКРОМЕТРЫ МТ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,01 *мм*	Внесены в Государственный реестр под № 339—69 Взамен № 339

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры МТ выполнены по ГОСТ 6507—60 и предназначены для измерения толщины стенок труб с внутренним диаметром 12 *мм* и более.

ОПИСАНИЕ

Микрометр трубный типа МТ (см. рисунок) представляет собой скобу *1*, снабженную с одного конца неподвижной запрессованной пяткой со сферической измерительной поверх-



ностью *2*, а с другого конца стеблем *5* с запрессованными направляющей и резьбовой втулками, в которых движется микрометрический винт *3*, оканчивающийся плоской измери-

Утверждены Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 11/IV 1969 г.

Выпуск разрешен 1974 г.

Из Выпуска 16 1970 г.

тельной поверхностью. Для компенсации износа резьбы служит гайка, навинчивающаяся на разрезную резьбовую втулку. Для обеспечения постоянства измерительного усилия микрометр снабжен трещоткой *6*. Закрепление микровинта на требуемом размере осуществляется при помощи стопорной гайки *4*. Поступательные перемещения микрометрического винта, соответствующие полным оборотам (целым шагам микрометрического винта), отсчитываются по шкале стебля; поступательные перемещения микрометрического винта, соответствующие частям оборота, отсчитываются по шкале барабана.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения 0—25 *мм*.
Допустимая погрешность ±4 *мкм*.
Цена деления 0,01 *мм*.
Шаг винта 0,5 *мм*.
Измерительное усилие 500±200 *гс*.
Габаритные размеры: 145×70×25 *мм*.
Вес 0,2 *кг*.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

К прибору прилагают:
1) футляр;
2) выпускной аттестат.

ПОВЕРКА

Микрометры трубные МТ поверяются в соответствии с инструкцией 135—61 «По поверке микрометров».

Испытания проводила Кировская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР (ВНИИК).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.