

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

ГЦИ СИ ФГУ

«Кировский ЦСМ»

Н. А. Суворова

2002 год

| | |
|-----------------------|--|
| Штангенглубиномеры ШГ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 314-92 Взамен № |
|-----------------------|--|

Выпускаются по ГОСТ 162-90.

Назначение и область применения

Штангенглубиномеры предназначены для измерения глубины.
Применяются в различных отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия механический.

Штангенглубиномер состоит из рамки, в пазу которой перемещается штанга. На штанге нанесена шкала для отсчета измеряемой глубины. Отсчет производится по шкале штанги путем совмещения штрихов штанги со штрихами нониуса, закрепленного неподвижно на рамке штангенглубиномера. Для стопорения рамки в любом положении в пределах диапазона измерений служит винт.

Число модификаций 5 (ШГ-160, ШГ-200, ШГ-250, ШГ-300, ШГ-400).

Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений штангенглубиномеров соответствует указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Обозначение модификации | Диапазон измерений, мм |
|-------------------------|------------------------|
| ШГ-160 | 0 – 160 |
| ШГ-200 | 0 – 200 |
| ШГ-250 | 0 – 250 |
| ШГ-300 | 0 – 300 |
| ШГ-400 | 0 – 400 |

2 Значение отсчета по нониусу, мм 0,05.

3 Предел допускаемой погрешности штангенглубиномеров как при незатянутом, так и при затянутом зажиме рамки при температуре окружающей среды (20±10) °С, относительной влажности не более 80% при температуре 25 °С ±0,05.

4 Габаритные размеры и масса штангенглубиномеров указаны в таблице 2.

Таблица 2

| Обозначение модификации | Габаритные размеры, мм, не более | Масса, кг, не более |
|-------------------------|----------------------------------|---------------------|
| ШГ-160 | 120 × 11,4 × 250 | 0,30 |
| ШГ-200 | 120 × 11,4 × 290 | 0,31 |
| ШГ-250 | 120 × 11,4 × 340 | 0,33 |
| ШГ-300 | 120 × 11,4 × 390 | 0,36 |
| ШГ-400 | 120 × 11,4 × 490 | 0,39 |

5 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 до 40 °С, относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре 25 °С.

6 Средний срок службы – не менее 5 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: штангенглубиномер, футляр, паспорт.

Поверка

Поверка штангенглубиномера производится по МИ 2196-92 «Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия».

Заключение

Штангенглубиномеры соответствуют ГОСТ 162-90.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: 62-57-54.

Генеральный директор Кировского
завода «Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



С. Н. Филипковский

